

75 L ABSAUGANLAGE

DC500



PRODUKTDATEN

Abmessungen L x B x H	650 x 446 x 1430 mm
Netzspannung	220 - 240 V~ / 50 Hz
Leistung	550 W
Max. Luftleistung	1150 m³/h
Max. Unterdruck	900 Pa
Schlauch-Ø	100 mm
Schlauchlänge	2000 mm
Filterfläche	ca. 1m²
Füllmenge	75 L

LOGISTISCHE DATEN

Gewicht netto / brutto	14 / 16 kg
Verpackungsabmessungen	750 x 460 x 420 mm
Artikelnummer	5906307901
EAN	4046664127413
20 Container	190 Stück
40 Container	390 Stück
40 HQ Container	468 Stück



Die Absauganlage sorgt dank einer Saugleistung von 1150 m³/h für ein besonders staubarmes Arbeiten.



Das Adapterset ermöglicht den Anschluss an verschiedene handgeführte sowie stationäre Maschinen.



Der Spänesack der DC500 bietet im Vergleich zu herkömmlichen Geräten 15% mehr Auffangvolumen.



Praktische Fahrvorrichtung.

UNIVERSELL EINSETZBAR



Hobelspäne



Sägespäne



Drechselspäne

75 L



1150 m³/h



2 m



1 m²



900 PA



4-teiliges Adapterset



+ INKLUSIVE

• 4-teiliges Adapterset

